

Oggetto: determina di pagamento n. 333.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 26 del 14/04/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione della festa della Musica con un concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Atteso che si è reso necessario garantire il supporto di una figura specializzata per l'assistenza e la cura dell'immagine dell'artista Amii Stewart in occasione del concerto organizzato per il giorno 14/06/2025;

Visto il contratto prot. n. 11433 del 10/06/2025 stipulato dal Conservatorio con la dott.ssa Anna Tantillo (c.f. TNTNNA76R68F258I; p.i. 01754480885) in qualità di make-up artist e assistente personale dell'artista Amii Stewart in occasione del concerto del 14/06/2025 per l'importo lordo onnicomprensivo di € 365,00;

Vista la fattura n. 12/001 del 16/06/2025, assunta agli atti in data 20/06/2025 prot. n. 12797, emessa dalla dott.ssa Anna Tantillo (c.f. TNTNNA76R68F258I; p.i. 01754480885) per l'importo di € 365,00 IVA inclusa;

Assunta agli atti la certificazione di regolarità contributiva della dott.ssa Anna Tantillo (c.f. TNTNNA76R68F258I; p.i. 01754480885);

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 251 del 10/06/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 365,00 da corrispondere alla dott.ssa Anna Tantillo (c.f. TNTNNA76R68F258I; p.i. 01754480885) a saldo della fattura n. 12/001 del 16/06/2025.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 23/06/2025

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano